

# Codeur laser CO2 **Dx1060i**

## Coder avec l'énergie de la lumière

Technologie laser de pointe offrant une réserve de puissance pour renforcer la fiabilité et la longévité, tout en fournissant une solution idéale pour coder des substrats difficiles et gérer des vitesses de production extrêmement élevées.

Conforme aux normes Industrie 4.0, le **Dx1060i** s'intègre parfaitement à votre environnement de production. Les options de déploiement automatisé des étiquettes, de surveillance à distance et de diagnostic via les services cloud de Domino contribuent à réduire l'intervention humaine, les erreurs et les temps d'arrêt, vous permettant de respecter la réglementation et de répondre aux exigences du marché.



### Puissance laser de 100 W pour propulser votre succès

#### Pour l'intégration à la ligne :

- ◆ Plus de 50 options standard de distribution du faisceau, une tête de balayage rotative à 360° et des options de personnalisation pour répondre à des besoins spécifiques.
- ◆ Intégration transparente aux systèmes ERP, WMS et MES.
- ◆ Interface utilisateur Web et utilisation facile grâce à une IHM intuitive.

#### Pour les environnements difficiles :

- ◆ Poussiéreux, humide, collant – aucun problème grâce aux têtes d'impression certifiées IP54/IP65 et au contrôleur IP55 pour une protection optimale.
- ◆ Fonctionne à une température ambiante de 45 °C.

#### Pour la performance :

- ◆ Un algorithme de codage avancé augmente la vitesse de codage jusqu'à 30 % tout en maintenant une qualité de code supérieure.
- ◆ Les options d'automatisation du codage, le contrôle de vision **R-Series**, ainsi que la surveillance et le diagnostic quasi en temps réel via les services cloud de Domino contribuent à garantir que seuls des produits parfaitement codés entrent dans la chaîne d'approvisionnement.

### Repousser les limites de la précision et de la performance

La puissance est essentielle pour augmenter la vitesse tout en obtenant une qualité d'impression supérieure.



Codes ultra-précis sur matériaux plastiques, idéal pour les grands champs de marquage.



Qualité de code exceptionnelle sur le verre et autres matériaux exigeants.



Vitesses de marquage jusqu'à 90 000 bouteilles par heure sur étiquettes papier.



Codes conformes à GS1 pour la sérialisation

\*La vitesse de codage dépend de l'application spécifique ; la **Dx-Series** a été comparée à la **série D** de Domino.

[www.domino-printing.com](http://www.domino-printing.com)

**Domino. Do more.**



# Une solution complète

Nos services sont conçus pour offrir une visibilité opérationnelle afin que vous puissiez éliminer les temps d'arrêt et maximiser l'efficacité de votre production.

## Soutien opérationnel

Un niveau de service exceptionnel, où que vous soyez. Nos forfaits **SafeGuard** offrent une assistance sur site de haute qualité ainsi qu'un soutien à distance grâce à la réalité augmentée de nos ingénieurs. **SafeGuard** vous assure que nous serons à vos côtés lorsque vous en aurez le plus besoin.

## Inspection automatique des codes

Assurez-vous que chaque code quittant votre usine est présent et exact, tout en libérant du temps pour vos opérateurs. Avec la **série R**, la gamme de systèmes de contrôle de vision de Domino, vous pouvez automatiser l'inspection de vos codes afin de valider leur présence, leur positionnement et leur lisibilité.

## Automatisation

Centralisez la gestion de vos étiquettes : **Domino Automation** s'intègre facilement à votre processus de fabrication ainsi qu'à vos systèmes ERP/MES. Il rend les changements automatiques sécuritaires et simples, vous aidant à réduire le gaspillage et à soutenir vos initiatives de durabilité tout en augmentant la productivité et l'efficacité.

## Production intelligente

Obtenez une visibilité opérationnelle en connectant votre imprimante aux services infonuagiques de Domino. Accédez à des tableaux de bord d'analyse de production et recevez des alertes en cas d'erreur du système. Notre service infonuagique vous fournit les informations nécessaires pour optimiser l'efficacité de vos opérations.

## Les experts Domino à vos côtés

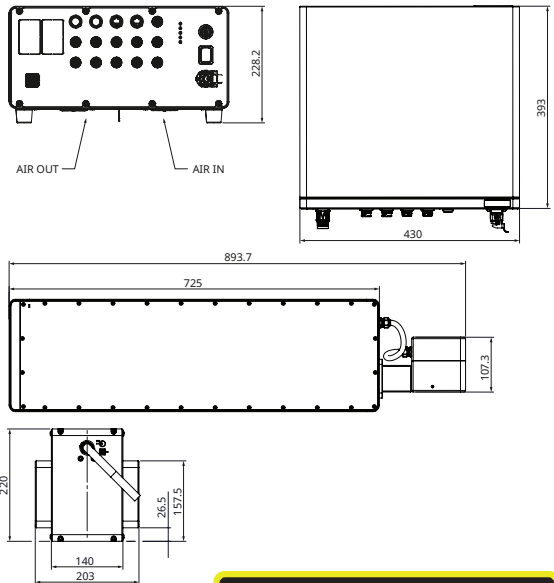
De la recherche de la meilleure solution à l'installation et au soutien tout au long du cycle de vie de vos systèmes de codage laser Domino, nos experts sont à vos côtés.

- ◆ Tests : Nous utilisons une approche scientifique pour analyser les substrats et échantillons, afin de garantir que nous trouvons le laser idéal pour votre application.
- ◆ Sécurité : La sécurité est primordiale lors de l'utilisation des systèmes laser : protection laser, extraction pour éliminer les particules pouvant endommager l'équipement, installation correcte et prévention de l'accès pendant le fonctionnement – tout est prévu.
- ◆ Support : Les lasers **Dx-Series** nécessitent rarement une intervention, mais si c'est le cas, nous sommes là pour vous aider. Nous utilisons la réalité augmentée (RA) pour dépanner à distance ; si un support sur site est nécessaire, nos techniciens viennent équipés pour remettre votre ligne en fonctionnement le plus rapidement possible.



## Spécifications techniques – Système de codage Dx-Series

<b>Type de laser</b>		<b>Dx1060i</b>
Technologie laser	CO <sub>2</sub>	
Source laser	100 W, longueurs d'onde 9,3, 10,2 et 10,6 µm	
Durée de vie prévue	50,000h MTBF	
<b>Coding Format</b>		
Contenu du codage	Polices optimisées pour laser pour le marquage à grande vitesse et polices industrielles standard. Prise en charge de graphismes, logos et de formats de codes lisibles par machine industriels standard (1D, 2D) tels que DataMatrix, GS1, QR. Support intuitif du GS1 Digital Link, permettant la traçabilité grâce aux données de sérialisation, numérotation séquentielle et, par lots. Horloge synchronisée / support du protocole NTP (Network Time Protocol).	
Distance focale	de 80 mm à 600 mm	
Champ de marquage	de 57×57 mm <sup>2</sup> minimum à 379×582 mm <sup>2</sup> maximum	
Fonctionnalités avancées	Faisceau de visée, Aim & Code	
<b>Interface utilisateur</b>		
Interface utilisateur	Interface utilisateur Web, option de configuration de plusieurs points d'accès parallèles, panneau tactile 10,1" en option.	
Options d'interface	Interface <b>cloud Domino (DCI)</b> , <b>Domino Automation</b>	
<b>System Specification</b>		
Orientations de la tête de balayage	Multiples orientations de tête de balayage, y compris une variante rotative à 360°. Plus de 50 variantes d'orientation du faisceau. Prise en charge supplémentaire pour la personnalisation et l'intégration de solutions.	
Indice de protection (IP)	Module laser : refroidi par ventilateur, certifié IP54, option refroidi par eau IP65. Contrôle : IP55	
Température de fonctionnement	5°C - 45°C	
Humidité de fonctionnement	Humidité maximale : 90 % HR, sans condensation	
Alimentation électrique	Multitension : 90-264 V, 50/60 Hz	
<b>Entrées et sorties, interfaces</b>		
Entrées / Sorties	Multiples entrées et sorties disponibles, par exemple : extracteur, kit d'air comprimé, refroidisseur d'eau, codage, détection produit (NPN, PNP), balise et interverrouillages, GPIO standard, GPIO supplémentaire en option.	
Interfaces / Protocoles	Ethernet, USB, protocole Dynamark, EtherNet/IP™, RS-232, EDC	
<b>Options</b>		
Logiciel	Pack de sécurité avancé et à distance (21 CFR Part 11 / Annexe 11), capture de données externes quasi en temps réel (EDC)	
Accessoires	Système d'extraction incluant des capots optimisés, un airknife pour le nettoyage des lentilles, ainsi que multiples supports, câbles et structures pour faciliter l'intégration.	
Certification	Marquage : CE**, cTUVus, UKCA / Conforme aux exigences : NRTL, ROHS, FDA listé, EMC, FCC	



Machines partiellement achevées conformes à la directive machines (2006/42/CE), marquage CE selon ROHS (2011/65/UE) et EMC (2014/30/UE)



## CONTACTER UN EXPERT

800.444.4512  
solutions@domino-na.com  
www.domino-na.com/contact