

K600G: Der **digitale** Durchbruch

Hochauflösende Blisterfolien- & Web-Bedruckung
für die Life-Sciences-Industrie



Es ist Zeit für ein Upgrade auf den **K600G**

Ihr Partner für Patientensicherheit und Konformität

Schützen Sie Ihre Kunden und Ihre Marke mit einem führenden Digitaldrucksystem

Der **K600G** wurde entwickelt, um durch den hochauflösenden Digitaldruck und Funktionen wie Chargenerfassung und die Integration fortschrittlicher Kamerasysteme die höchste Produktrückverfolgbarkeit zu gewährleisten und so die Serialisierung bis zum Blisterhof zu ermöglichen. Dadurch können Sie Ihre Produktionslinie an die ständig steigenden gesetzlichen Anforderungen anpassen und zukunftssicher machen.

Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit mit zuverlässigen und langlebigen Tinten

Rückverfolgbarkeit erfordert aber auch, dass jeder Code während der gesamten Lebensdauer des Produkts perfekt lesbar bleibt. Um diese Beständigkeit zu erreichen, können wir die Domino Tinten, die für eine hervorragende Haftung und einen hohen Kontrast konzipiert wurden, mit einer Corona-Vorbehandlung kombinieren. Das Ergebnis ist eine herausragende Haftung für hochwertige und dauerhafte Codes.

Als Mitglied des EuPIA nehmen wir die Sicherheit unserer Tinten sehr ernst. Das Domino Fluids-Team entwickelt unsere Tinten nach strengen Qualitätsmanagementsystemen, um ein CMR-konformes Portfolio mit einer niedrigen Tintenmigrationsrate zu erreichen, einschließlich einer Reihe wasserbasierter Tinten.

Nie wieder unerkannte Codierfehler

Der **K600G** kann mit einem Kamerasystem ausgestattet werden, welches Fehler sofort erkennt. Die Beseitigung unentdeckter Codierfehler erhöht nicht nur die Patientensicherheit und schützt Ihre Marke sowie Ihr Unternehmen, sondern verringert auch ungeplante Ausfallzeiten, trägt zu einer enormen Reduzierung von Ausschüssen bei und verbessert die Gesamtanlageneffektivität.



Standardmäßige Auflösung von 600 dpi und verschiedene Tropfengrößen für überragende Druckqualität

Die höchste Auflösung auf dem Markt

Der **K600G** bietet eine Auflösung von 600 dpi und verschiedene Tropfengrößen, um eine hervorragende Graustufen-Funktionalität und einen intelligenten Tintenverbrauch zu erzielen. Dadurch wird sichergestellt, dass das Endergebnis stets den höchsten Anforderungen entspricht und auch die Kosten für Verbrauchsmaterialien gesenkt werden. Der **K600G** druckt hochwertige, digitale variable Daten, alphanumerischen Text, zahlreiche Barcodes und 2D-Codes sowie Grafiken auf einer Reihe verschiedener Substrate, darunter Blisterfolie, Tyvek, medizinisches Papier und Karton.

i-Tech StitchLink

Damit Sie sich an die anspruchsvollsten Anforderungen anpassen können, reicht die Druckbreite von einem einzigen Druckmodul mit einer Breite von 108 mm bis hin zu sieben dualen Druckmodulen mit einer Breite von 782 mm.

Die Druckkopfausrichtung und das nahtlose Verbinden des Druckbildes werden durch die Domino **i-Tech StitchLink** Mikromotor-Steuereinheit erreicht. Damit lässt sich einfach, präzise und schnell ein hochwertiges Druckbild einrichten.



Maximieren Sie Ihre Produktivität mit Pharma 4.0

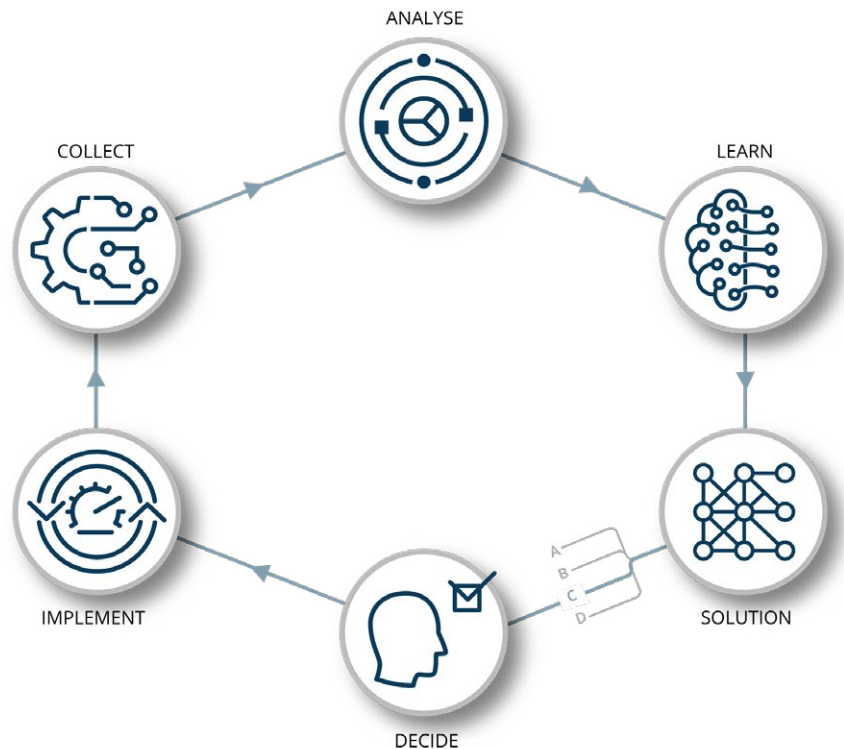
Die Digitalisierung Ihres Codier-Prozesses bedeutet auch eine effizientere und schlankere Produktion. Dank der Umsetzung der Pharma-4.0-Prinzipien können Sie mit dem **K600G** Ihre Gesamtanlageneffektivität steigern, Ihre Kosten senken und Ihre Ressourcen optimieren.

Erreichen Sie bessere Ergebnisse mit weniger Aufwand

Pharma 4.0 ist ein bahnbrechender, technologischer Wandel in der Arzneimittelherstellung und wird bald zum Standard in der Branche werden.

Mithilfe künstlicher Intelligenz sammelt, analysiert und nutzt der **K600G** Daten, um Ihre Produktion zu optimieren. Er überprüft das System kontinuierlich, um verbesserungsfähige Leistungsbereiche zu finden, die Systemstabilität zu erhöhen oder sogar Nutzungsmuster zu analysieren und so Probleme im Voraus zu erkennen.

Das bietet Ihnen auch mehr Flexibilität bei der Bewältigung traditionell schwieriger Aufgaben, wie dem Drucken kleiner Chargen, der Arbeit mit verschiedenen Bestandseinheiten (SKU's) oder der Anpassung der Produktion an sich verändernde Markttrends.



Reduzieren Sie Bedienerereingriffe auf ein Minimum

Automatisieren Sie die Wartung mit **i-Tech CleanCap**

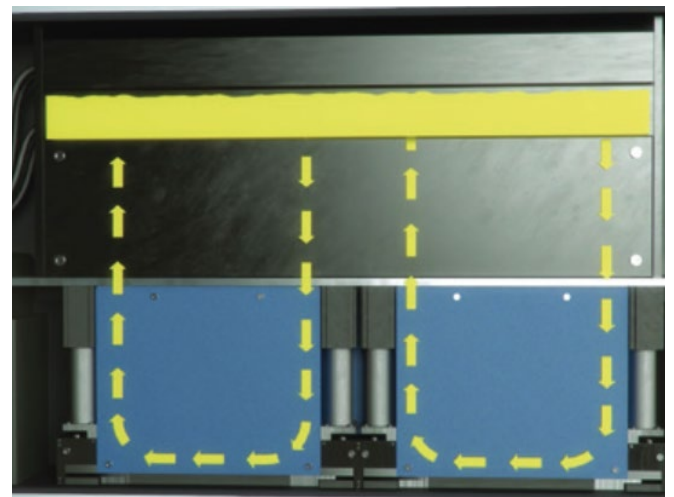
Die Reduzierung der Bedienerereingriffe ermöglicht nicht nur eine effizientere Zeitnutzung, sondern verringert auch drastisch die Möglichkeit von Bedienungsfehlern. Dank **i-Tech CleanCap**, der revolutionären und automatisierten Druckkopfreinigungs- und Verschlusstechnologie von Domino, ist der **K600G** nahezu wartungsfrei und verringert den Arbeitsaufwand für den Bediener auf ein Minimum. **CleanCap** ist ein sauberer und gleichbleibend gesteuerter Prozess: Die Druckdüsen werden gespült, um eine optimale Druckqualität zu gewährleisten, während Tintenreste von den Druckkopfmodulen gewischt werden. Anschließend werden die Wischerblätter gereinigt, um ihre Leistungsfähigkeit zu erhalten. Durch diesen automatisierten Reinigungszyklus entfällt die zeitaufwendige, tägliche Reinigung des Druckkopfs von Hand. Das Risiko von verstopften Düsen oder Schäden an den Druckköpfen wird darüber hinaus drastisch reduziert.

Wenn der Druckkopf nicht im Einsatz ist, fährt er automatisch in die **CleanCap** Position, wo der Kopf gereinigt und verschlossen wird. Ihr **K600G** steht dann für den nächsten Einsatz bereit.



Minimieren Sie Risiken mit **i-Tech ActiFlow**

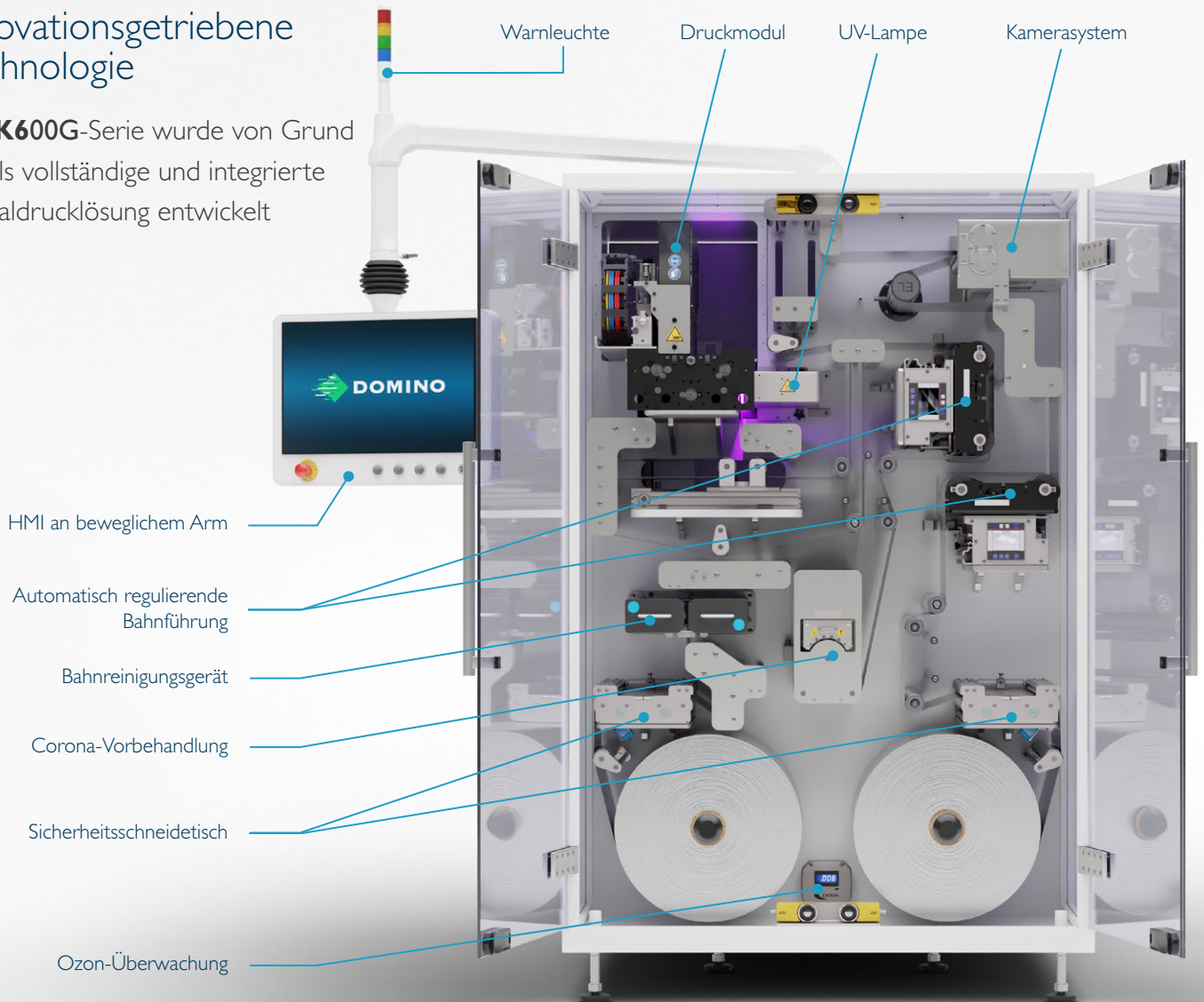
Eine kluge, vorbeugende Wartung ist entscheidend, um einen korrekten und effizienten Betrieb Ihrer Anlagen zu gewährleisten. Anders ausgedrückt: Vorsicht ist besser als Nachsicht. Erreicht wird dies durch Technik. Das einzigartige **i-Tech ActiFlow** Tintenzirkulationssystem sorgt dafür, dass die Tinte im Druckkopf immer in Bewegung bleibt, auch wenn dieser nicht druckt. Dies sorgt für die Entgasung der Tinte und verhindert die Bildung von Luftblasen, welche die Leistung der Druckdüsen beeinträchtigen können. **ActiFlow** sorgt für gleichmäßige und zuverlässige Druckergebnisse und reduziert die Anzahl der Bedienerereingriffe.



Zukunftsweisend entwickelt

Innovationsgetriebene Technologie

Die **K600G**-Serie wurde von Grund auf als vollständige und integrierte Digitaldrucklösung entwickelt



Erhöhte Sicherheit

Bedienersicherheit steht bei uns an erster Stelle, daher haben wir den **K600G** mit einer neuen und einzigartigen Ausstattung versehen. Systeme wie der Sicherheitsschneidetisch oder die Ozon-Überwachung wurden entwickelt, um die Risiken zu minimieren.



Erhöhte Gesamtanlageneffektivität Ihrer Produktionsanlage

Die gesamte **K600G**-Serie wurde entwickelt, um Ihre Produktionseffizienz zu erhöhen. Der Chargen-Druck erreicht nun ein neues Niveau an Qualität, Genauigkeit und Effizienz und sichert so die Gesamtanlageneffektivität Ihrer Produktion.



Erhöhte Druckqualität

Ein hochauflösende Druck ist entscheidend. Aber wir sind noch weiter gegangen. Vor- und Nachbehandlungs-, Bahnlaufregelungs- und Bahnreinigungs-systeme optimieren auch das Substrat, um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen.

Mehrere Versionen für Ihre spezifischen Anforderungen



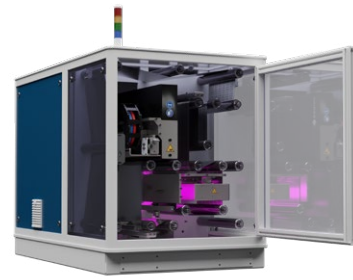
K600G Off-Line (OL)

Der **K600G** OL bietet hochauflösenden Hochgeschwindigkeits-Chargen-Druck, um Ihre Produktionseffizienz zu steigern. Die neu eingeführte Offline-Verfolgung schlechter Druckbilder mittels separater Barcodes ermöglicht später eine 100-prozentige Wiedererkennung in der Blistermaschine. Bedrucken und verfolgen Sie einfach die Blisterfolie im **K600G** OL Drucker, übergeben Sie dann die Rolle an Ihre Blistermaschine und sortieren Sie dort den Ausschuss aus.

- Druckgeschwindigkeit 60 m/min
- Ein integriertes, fortschrittliches Kamerasystem kann mit dem Schieberregister jeder Blisterlinie verbunden werden
- Bereit für die digitale Transformation
- Reduzierung der Betriebskosten

K600G Near-Line (NL)

Der **K600G** NL kann neben der ausgewählten Linie installiert werden, um die Blistermaschine direkt zu bestücken, während die optionale Rolle-zu-Rolle-Funktion beibehalten wird.



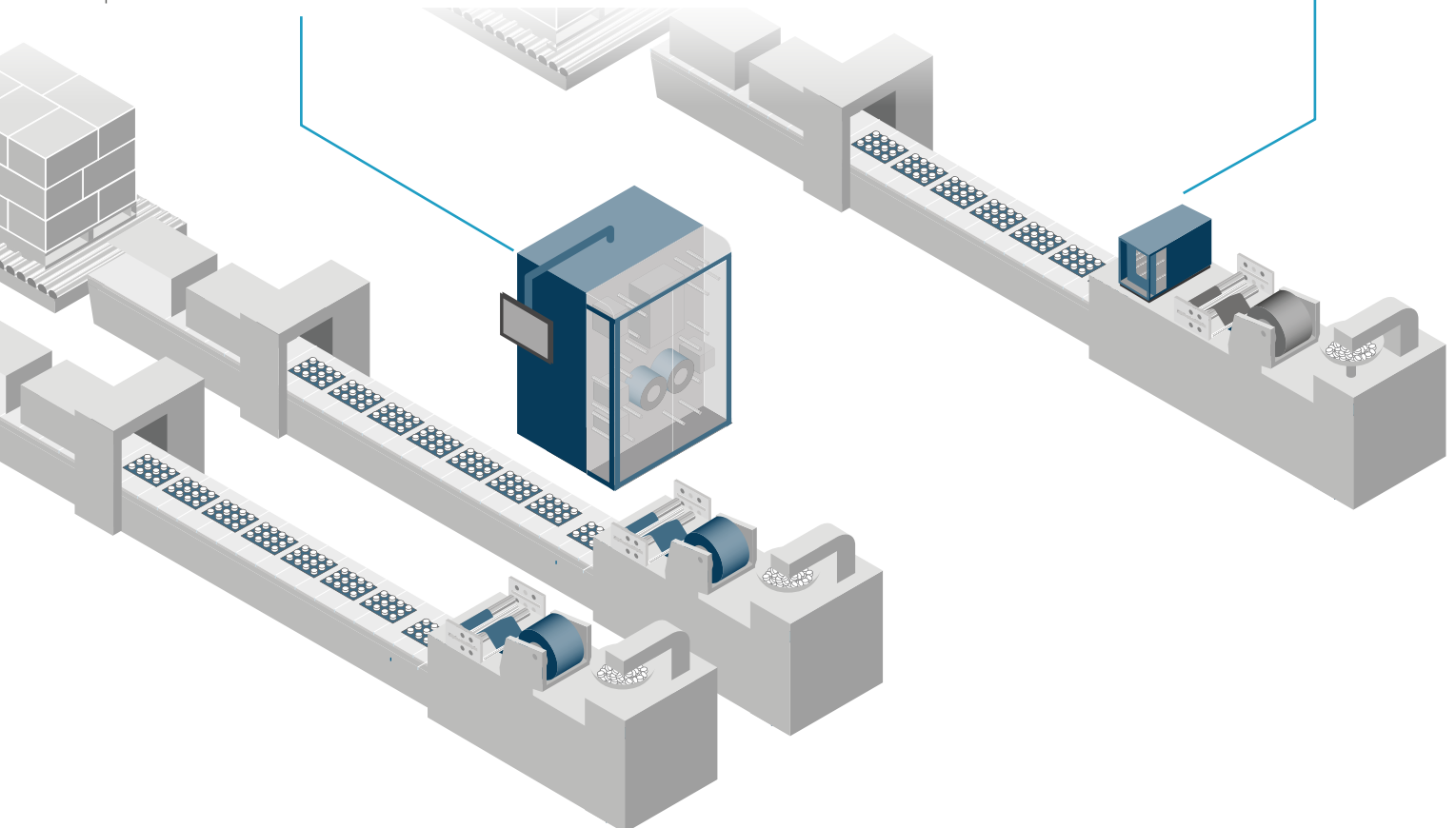
K600G Top-Of-Line Compact (TOLc)

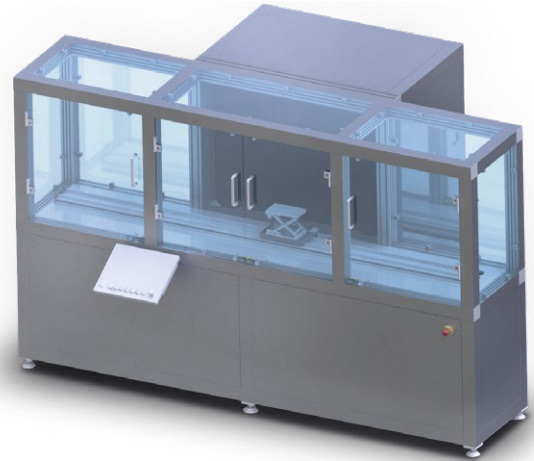
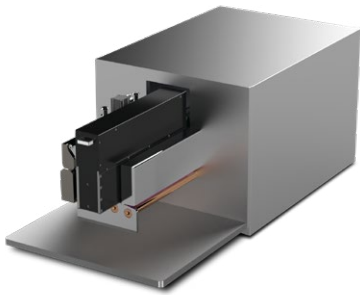
Der flexible und kompakte **K600G** TOLc wurde für die einfache Integration direkt auf einer Blister-Verpackungslinie entwickelt.

- Tänzerarm
- Sensor zur Erkennung von Beschädigungen der Folie
- Bahnlaufregelung

K600G Top-Of-Line Advanced (TOLa)

Kann zur TOL Advanced-Version mit Corona-Vorbehandlung, Bahnreinigung und einem integrierten Kamerasystem aufgerüstet werden.





K600G Integrated-Line (IL)

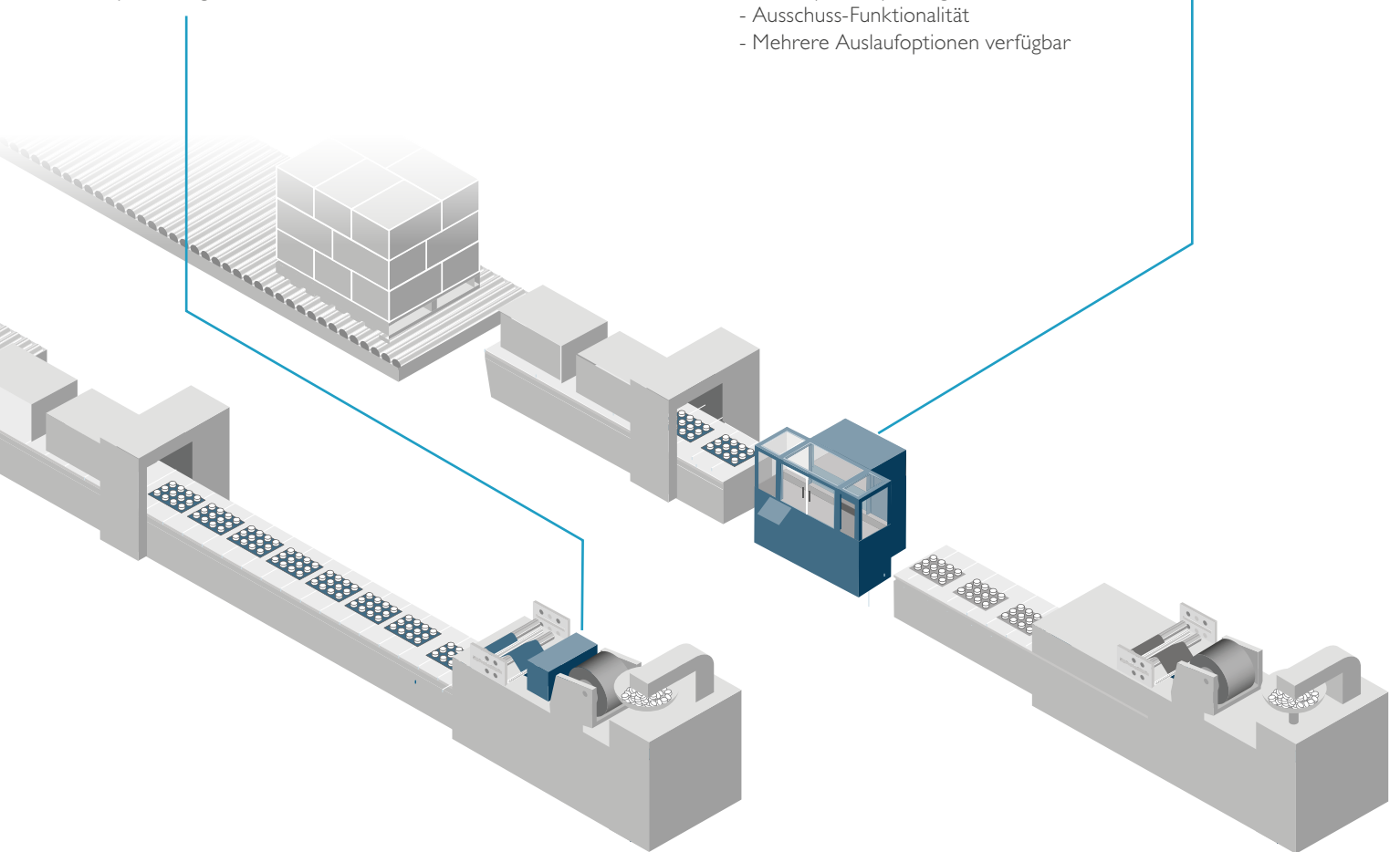
Der **K600G** IL wurde für die tiefe Integration in jede Art von Blister-Verpackungsmaschinen entwickelt und wird besonders für neue Linien empfohlen, kann aber auch in bestehende Maschinen integriert werden.

- Kleine Stellfläche
- Modulare Bauweise
- Bahnanwendungen vor oder nach der Versiegelung
- Kann direkt auf eine bestehende Transporteinheit zur Personalisierung im späten Produktionsstadium installiert werden
- Vollständige Integration mit Unterstützung unseres Projektmanagements

K600G Sealed-Blister-Coding-Station (SBCS)

Die **K600G** SBCS wurde für die Codierung bereits versiegelter Blister konzipiert, um ein Höchstmaß an Flexibilität zu erreichen. Sie kann jedem Blister im späten Produktionsstadium individuelle Angaben, wie regionale Anpassungen oder Kundeninformationen, hinzufügen.

- Verschiedene Arten von Produkthandhabungssystemen sind verfügbar, um auch auf schwierigen Substraten eine hohe Druckqualität zu gewährleisten
- Mehrere Einzugs Optionen verfügbar
- Format-Überprüfung in der Druckvorstufe
- Druckqualitätsprüfung
- Ausschuss-Funktionalität
- Mehrere Auslaufoptionen verfügbar



Eine Partnerschaft führender Experten

Domino Printing Sciences

Das 1978 gegründete Unternehmen Domino Printing Sciences hat sich weltweit einen ausgezeichneten Ruf für die Entwicklung und Herstellung von Codier-, Markier- und Drucktechnologien sowie für seine global verfügbaren Aftermarket-Produkte und Kundendienstleistungen erarbeitet.



Gallarus

Gallarus bietet intelligente Maschinen-, IT- und OT-Lösungen, die unseren Kunden kluge Entscheidungen leicht machen. Wir vereinen die Grundprinzipien der Industrie 4.0, um erstklassige Pharma-4.0-Lösungen zu implementieren, die auf die immer umfangreicher werdenden Herausforderungen im Bereich Life-Sciences und Produktion eingehen und exponentielle Vorteile in Form von Kosteneinsparungen, Qualitätsverbesserungen und einer höheren Effizienz bieten.



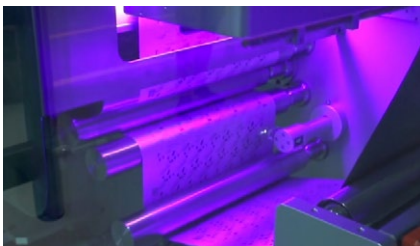
SeaVision

Seit 1995 liefern wir hochwertige Kamerasysteme für Pharmaunternehmen und Verpackungsmaschinenhersteller. Innovation, Flexibilität und Service sind unsere Antworten auf die Bedürfnisse unserer Kunden.



In Aktion erleben

Produktvideo



Ein kurzer Überblick über die wichtigsten Funktionen und Vorteile des **K600G**.



<https://domino-na.wistia.com/medias/8yssvs8c3q>

Aufgenommene Live-Demo

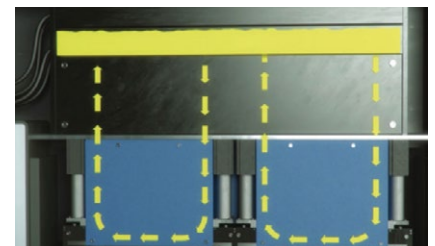


Patrick Mc Carthy, Head of PMO bei Gallarus, gibt uns eine Einführung in das System, die Varianten und den Betrieb des **K600G**.



<https://domino-na.wistia.com/medias/9hjkilpm9g>

Automatisierte Wartung



Wie funktionieren **ActiFlow** und **CleanCap**? Diese Animation zeigt die internen Prozesse der Systeme.



<https://domino-na.wistia.com/medias/5q8rjv9vth>



WEBSITE BESUCHEN - EXPERTEN KONTAKTIEREN

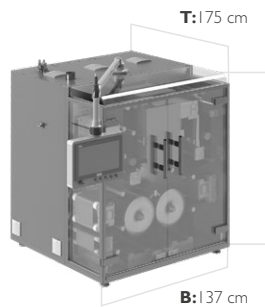
verkauf@domino-deutschland.de

+49 (0) 6134 250 405

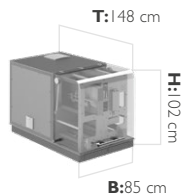
www.domino-deutschland.de

Technische Daten

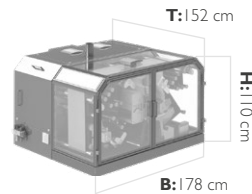
	K600G OL/NL	K600G TOLc	K600G TOLa	K600G IL	K600G SBCS
Leistungsdaten					
Maximale Bahngeschwindigkeit – Standard			60 m/min		
Physische Druckauflösung			300–600 dpi		
Verschiedene Tropfengrößen	6, 7, 11, 14 pl (14 pl Tropfen nur bei reduzierten Geschwindigkeiten verfügbar)				
Druckbreitenbereich	108 mm bis 782 mm				
Materialbreite	20 mm bis 800 mm				
Druckrichtung	Von links nach rechts, von rechts nach links				
Material	Beschichtete und unbeschichtete Papiersorten, Folien und Kunststoffe			Bereits versiegelte Blister	
Tintensystem					
Tintenbehälter	1–10 Liter (abhängig von der Tinte)				
Tintentyp	LED-härtend/CMR-konform/wasserbasiert				
Standardfunktionen	Automatisierte Reinigung, i-Tech StitchLink , Graustufen-Funktionalität, verschiedene Tropfengrößen, luftgekühlte UV-Lampe mit garantierter Laufzeit von 30.000 Stunden oder 3 Jahren, einfacher und sofortiger Wechsel des Druckbildes, einfache Umstellung bei Chargen, Code-Bibliothek, variable und feste Druckbilder				
	Schneidtisch UV-Bahnpuffer Bahnspannungsregelung Innovative Verfolgung von Ausschüssen, übertragen auf die Blistermaschine	Kompakt-Version mit reduzierter Baugröße vs. TOL Advanced	Bahnspannungsregelung Optionale Corona-Einheit Optionale Bahnreinigung	Passt in Thermoform- und Blistermaschinen	Multi-Träger; Smart-Carrier für bereits versiegelte Blister Vakuumband Intelligente IloT-Verfolgung Mehrere Einzugs-/Auslaufoptionen usw.
Abmessungen					
Druckbreite 108 mm Tintenaufbewahrung und Steuereinheit	B:137 cm T:175 cm H:214 cm	B:85 cm T:148 cm H:102 cm B:60 cm T:60 cm H:160 cm	B:178 cm T:152 cm H:110 cm B:60 cm T:60 cm H:160 cm	B:50 cm T:135 cm H:50 cm	Variabel, projektabhängig
Versorgung					
Strom	400–480 V 16 A, betriebsabhängig				
Druckluft	6–8 bar				
Umgebungsbedingungen					
Temperaturbereich	20–30 °C				
Optimale Temperatur	21 °C				
Feuchtigkeitsbereich	40–60 %				
Zusatzrüstung	UV-Trockner; LED-UV-Fixierung (Pinning), Bahnreiniger mit Infrarot-Trockner; Bahnführung, Folienführung mithilfe von Tänzerarmen, antistatische Stäbe, Vibrationsschutzrahmen, Bahnerweiterung, Corona-Vorbehandlung, Integration von Kamerasystemen (Druckererkennung / Barcode-Leser / bereit für die Serialisierung), Frontrahmen mit Upgrade auf Edelstahl, Sensor für die Klebestellen- & Spleiß-Erkennung				
Industrie 4.0 (Pharma 4.0)	OT-Cybersicherheit durch Technik, KI / maschinelles Lernen, SCADA-Liniensystem – Batch Manager; Edge Gateway (OPC-UA, MQTT-Ausgabe usw.).				
Dokumentation	Standard-Dokumentationspaket nach V-Modell verfügbar in Englisch und in weiteren Sprachen				



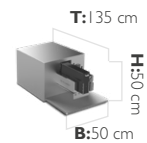
K600G OL



K600G TOLc



K600G TOLa



K600G IL