

Die digitale **N730i** Vollfarb- Etikettendruckmaschine

Entdecken Sie Ihr Potenzial



Neue Maßstäbe im Hochleistungs-Inkjet-
Etikettendruck mit 1200 dpi

Vorstellung der **N730i**

Die Domino **N730i** Etikettendruckmaschine ist eine bahnbrechende Innovation im Bereich der digitalen Etikettendruckmaschinen, speziell zugeschnitten auf die komplexen Anforderungen der modernen Etikettenherstellung.



Die **N730i** vereint hervorragende Druckqualität bei 1200 dpi mit bemerkenswerter Geschwindigkeit und Effizienz. Sie nutzt modernste UV-Inkjet-Technologie, um auffällige, hochauflösende Etiketten für die unterschiedlichsten Branchen zu produzieren.

Mit ihrer robusten Leistung und Vielseitigkeit ermöglicht sie es Unternehmen, ihre Produktionsprozesse zu rationalisieren, Ausschuss zu reduzieren und die sich laufend ändernden Bedürfnisse und Ansprüche ihrer Kunden mit außergewöhnlicher Präzision und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Übersicht

1200 dpi Druckqualität

- ◆ Drucken Sie Ihre komplexen feinlinigen Grafiken und nahtlosen Farbverläufe neben Volltonfarben mit konstanter optischer Dichte bei Geschwindigkeiten von bis zu 70 m/min.

Automatisierung für effizientere Produktion

- ◆ Unvergleichliche Produktionseffizienz dank unseren neuesten **i-Tech**-Funktionen wie **ActiFlow2**, **CleanCap2** und **SetAlign**.

Druckköpfe und Tintensatz, produziert von Domino und Brother

- ◆ Ausgestattet mit den revolutionären Brother BITSTAR™-Druckköpfen und der von Domino hergestellten Tinte, ist die **N730i** speziell für herausragende Leistungen in der Etikettenproduktion ausgelegt.

*„Als erster Kunde der **N730i** haben wir die Möglichkeit, in unserem Markt ganz neue Herausforderungen zu meistern. Dank subtileren Schattierungen und kleineren Tropfengrößen können wir jetzt bei Folienanwendungen eine feinere Qualität erzielen. Damit eröffnen sich für uns enorme Zukunftschancen.“*

Adrian Braun Geschäftsführer, Olympus Labels (jetzt Teil von All4Labels)

Hören Sie von einigen unserer Kunden

Scannen
zum Ansehen



*„Domino ist ein großartiger Partner, und es ist ein gutes Gefühl, jemanden zu haben, der über die Technologie, den Service und die Fachleute verfügt, auf die man sich verlassen kann, um die nächste Phase erfolgreich zu bewältigen. Mit den zusätzlichen Fähigkeiten der **N730i** gab es wirklich keine andere Wahl.“*

Steve Grace President, Grace Labels



Scannen
zum Ansehen



*„Wir waren auf der Suche nach tadelloser Qualität bei hoher Geschwindigkeit. Mit der Domino **N730i** laufen alle unsere Produktionen mit 70 m/min mit gleichbleibend hoher Qualität, die dank weißer Tinte mit starker Deckkraft hervorragend ist.“*

Frédéric Brisson Manager, Socaret Etiquettes



N730i Integrationsmodule

Sie suchen eine Hybridlösung mit hoher Druckqualität? Ausgestattet mit der gleichen hochmodernen Technologie, die standardmäßig in die **N730i** Rollen-zu-Rollen-Etikettendruckmaschine integriert ist, gibt Ihnen das **N730i Integrationsmodul** die Möglichkeit, die außergewöhnlichen Fähigkeiten des Digitaldrucks mit Flexodruckprozessen zu kombinieren und so Ihre bevorzugte Hybridlösung zu schaffen.

Es bietet ein Höchstmaß an Flexibilität, Effizienz und Qualität und ermöglicht Ihnen die Integration mit jedem OEM-Partner Ihrer Wahl und zusammen mit jeder beliebigen Konfiguration.

Scannen,
um mehr
zu erfahren



Entdecken Sie die **N730i**

Vollständiger Überblick

Hochwertige Druckqualität: 1200 dpi mit der revolutionären BITSTAR™-Druckkopftechnologie für eine gleichbleibend hohe Ausgabequalität bei 70 m/min für alle Farben und ohne Verringerung der Weißdeckkraft.

Beispiellose Produktionseffizienz: Extrem hohe Verfügbarkeit aufgrund fortschrittlichster **i-Tech**-Funktionen.

Taktile Oberflächen: Domino Textures ermöglicht die Erzeugung taktiler Oberflächen – perfekt für eine größere Attraktivität im Verkaufsregal.

Für einen überzeugenden Druck: Mit bis zu 7 Farben konfigurierbar und in der Lage, bis zu 92 % der Pantone-Farbskala zu erreichen.

Vereinfachte Workflows: Der Workflow ist modular aufgebaut, Sie können die Druckmaschine also unabhängig betreiben oder den Prozess vollständig automatisieren. Entsprechend den JDF/JMF-Branchenstandards können detaillierte Berichte über den serienmäßig vorhandenen Domino Viewer extrahiert werden.

Einfache Bedienung: Einschließlich der neuen grafischen Benutzeroberfläche (GUI) von Domino SunLight. Mit einem Knopfdruck ist die **N730i** in weniger als einer Minute automatisch eingerichtet und druckbereit.

Neue Marktsegmente erschließen: Unterstützt Schrumpffolien-Anwendungen und umfasst die Domino Shrink Sleeve App, die branchenführende digitale UV-Inkjet-Funktionen bietet.

Ergonomisches Design: Automatisierte Rollenlifte sind standardmäßig für das Ab- und Aufwickeln vorgesehen und unterstützen Materialrollen mit einem Durchmesser von bis zu 1 m.

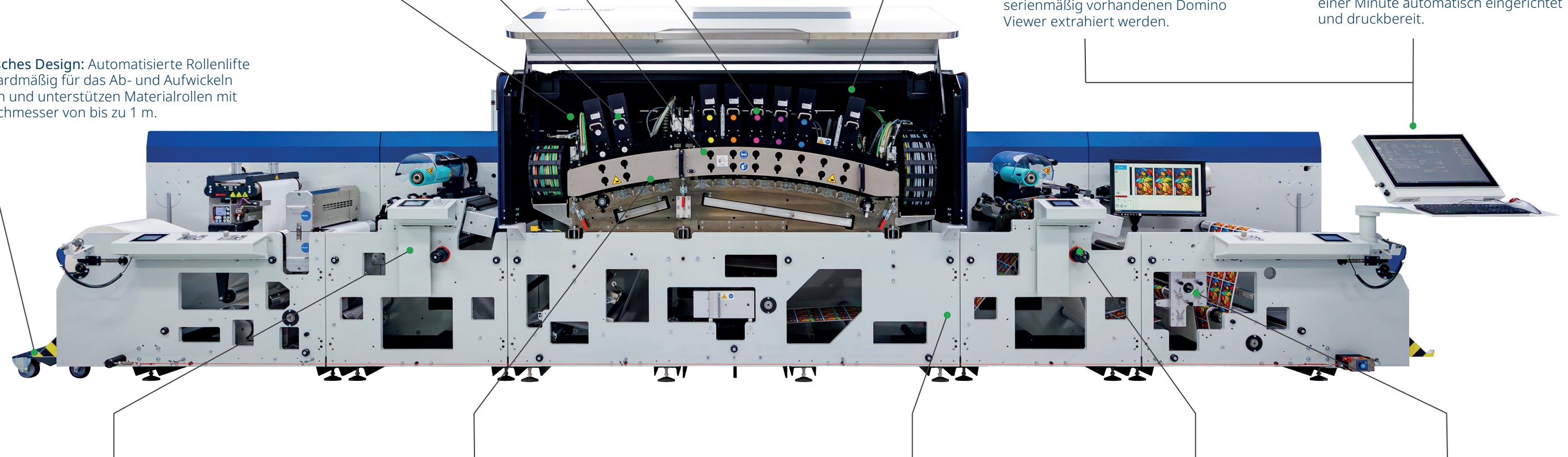
Flexibilität: Optionale, nachrüstbare Flexo-Primerstation zur Optimierung der Druckqualität auf schwierigen Materialien.

Zugänglichkeit: Der Druckkopfwagen wird durch ein innovatives Schlittensystem geführt, das es dem Benutzer ermöglicht, den Wagen mit den Druckköpfen nach außen und zur Vorderseite der Maschine zu ziehen.

Robuste industrielle Leistungsfähigkeit: Solider, industrieller Rahmen mit einfachen Zugangspunkten zur Vermeidung von Registrierungsfehlern.

Neue Märkte erschließen: Optionale, nachrüstbare Flexodruckstation zur Unterstützung von Lackierung, einer Sonderfarbe oder für kostengünstiges Weiß im Konterdruck für Schrumpffolienanwendungen.

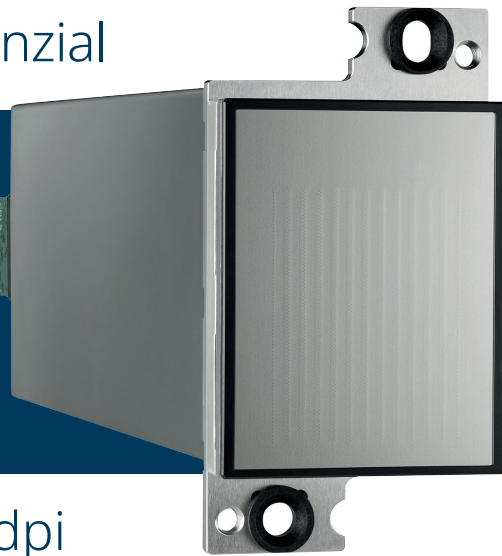
R-Scan Überwachungs- und Inspektionssystem: Optionales Kamerasystem mit einer Reihe von automatisierten Tools zur Sicherung der Druckqualität und variabler Daten.



Nutzen Sie die Chancen und das Potenzial

Die Erschließung neuer Märkte und die Belieferung anspruchsvoller Kunden führen zu einem enormen Leistungsdruck.

Dank der gleichbleibend hohen Druckqualität, der hohen Geschwindigkeit und der Druckeffizienz der **N730i** verhilft diese Etikettendruckmaschine Ihrem Unternehmen zu Wettbewerbsfähigkeit und Erfolg.



Leistungsstarke Technologie – 1200 dpi mit gleichbleibend hoher Qualität und Geschwindigkeit

Das Kernstück der **N730i** ist der BITSTAR™-Druckkopf mit 1200 dpi. Entwickelt, um eine außergewöhnliche Druckqualität bei einer optimalen Geschwindigkeit von 70 m/min zu liefern, einschließlich Weiß.

Das einzigartige Design des BITSTAR™ verfügt über technische Merkmale, welche die Möglichkeiten der digitalen Druckqualität revolutionieren.

Die einzigartige und patentierte, dreischichtige, polykristalline Micro-Piezo-Technologie minimiert die Restschwingungen und bietet eine präzise Düsensteuerung, die für eine optimale Genauigkeit der Tropfenplatzierung und hervorragende Druckergebnisse sorgt.

Diese Konsistenz bleibt während der gesamten Lebensdauer des Kopfes erhalten, was seine Nutzungsdauer und seinen langfristigen Wert erheblich verlängert. Der BITSTAR™-Druckkopf liefert unvergleichliche Qualität bei hoher Geschwindigkeit und außergewöhnlicher Zuverlässigkeit.

R-Scan Überwachungs- und Inspektionssystem sorgt für Sicherheit

Die Qualitätskontrolle ist ein entscheidendes Element in der Etikettenproduktion, das dazu beiträgt, Ausschuss zu minimieren und die Kosteneffizienz zu maximieren.

R-Scan ist ein automatisiertes System zur Überprüfung der Druckqualität und variabler Daten sowie zur Benachrichtigung. Es gibt Ihnen Vertrauen und Sicherheit und erfordert eine nur minimale Einrichtungszeit und Überwachung. Es ist die ideale Lösung, um anspruchsvolle Druckqualitätsstandards einzuhalten, die Produktionseffizienz zu verbessern und die Qualitätsanforderungen der Kunden zuverlässig zu erfüllen, während gleichzeitig Nacharbeit, Abfall und Ausschuss reduziert werden.



BITSTAR™ Revolutionäre Auflösung

Die zentrale Herausforderung des Inkjet-Drucks besteht darin, zuverlässige, qualitativ hochwertige Bilder auf einer breiten Palette von Substraten zu gewährleisten. Auf der Suche nach der höchstmöglichen Bildqualität entwickelte Domino die Kombination kleinster Tropfengrößen, um feinste Details zu erzielen.

Die **N730i** ist in der Lage, eine kleinste Tropfengröße von 2,1 pl und nominale Tropfengrößen von 2,8 pl und 3,3 pl zu drucken.

Das Ergebnis ist eine konsistente Tintendichte über das gesamte Bild. Das bedeutet schärfere Ränder, sanftere Farbverläufe, außergewöhnliche Qualität und größere Genauigkeit in jedem Maßstab.

Entdecken Sie, was wir für Sie tun können...

Feingliedrige Schriften und Mikrotext, asiatische Zeichen und filigrane Grafiken – all das ist möglich.

Feine Details, wie z. B. geometrische Formen und subtile Schattierungen, werden mit reduzierter Wolkigkeit erzielt.

Kräftige Farben sind satter, konsistenter und leichter zu kombinieren.



Sanfte Farbverläufe, einschließlich Graustufen, heben detaillierte Schatten über einem sanften Farbverlauf hervor.



Inkjet-Intelligenz

Dominos **i-Tech** – also unsere „**intelligent Technology**“-Funktionen – werden so genannt, weil wir sie für außerordentlich clevere Elemente halten, durch deren Einsatz die Effizienz, Nutzung, Funktion und Zuverlässigkeit messbar verbessert werden.

Unsere Teams haben nun einige der bestehenden **i-Tech**-Erweiterungen verbessert und neue entwickelt, darunter **i-Tech CleanCap2** und **SetAlign**. Das Beste ist also noch besser geworden.



Automatisierte Reinigung mit **i-Tech CleanCap2**

Reinigen Sie den Druckkopf immer noch manuell? Diese automatisierte Druckkopfreinigungs- und -verschlusstechnologie ist ein automatisch gesteuerter Prozess, der manuelle Bediener Eingriffe reduziert und den Ausschuss verringert.



Gleichbleibend hohe Druckqualität mit **i-Tech NozzleAdjust**

Wenn eine fehlende oder abweichende Düse identifiziert wird, können beide mit unserer automatischen **NozzleAdjust**-Funktion kompensiert werden, was die Lebensdauer der Druckköpfe verlängert und gleichzeitig eine gleichbleibende Druckqualität bei hoher Geschwindigkeit gewährleistet.

Vor dem Kompensieren



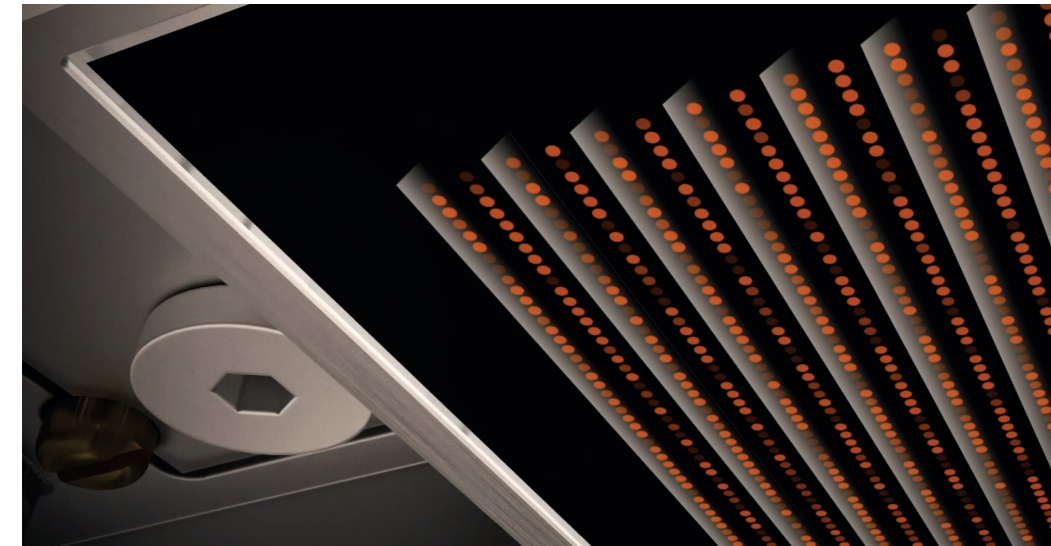
Nach dem Kompensieren



Nur zu Illustrationszwecken

Zeit sparen und Druckqualität verbessern dank **i-Tech SetAlign**

Das innovative **i-Tech SetAlign** ist ein automatisiertes System, das die Dichte einstellt und die Druckköpfe präzise ausrichtet. Diese Kombination aus einheitlicher Dichte, die durch den Abgleich der Spannung über die gesamte Druckleiste erzeugt wird, und präziser Ausrichtung der Druckköpfe führt zu einem gleichmäßigen und nahtlosen Druck über die gesamte Bahnbreite – jedes Mal.



Dauerhafte Düsenleistung mit **i-Tech ActiFlow2**

ActiFlow2 wurde für die vollständige Zirkulation der Tinte durch das gesamte Tintensystem – einschließlich Druckkopf – entwickelt. Das verhindert die Bildung von Mikroluftblasen und Pigmentablagerungen und sorgt gleichzeitig für eine konstante Tintentemperatur. Das Ergebnis: eine höhere Tintenstabilität und -leistung, eine konstante Druckqualität und ein zuverlässig arbeitendes System.



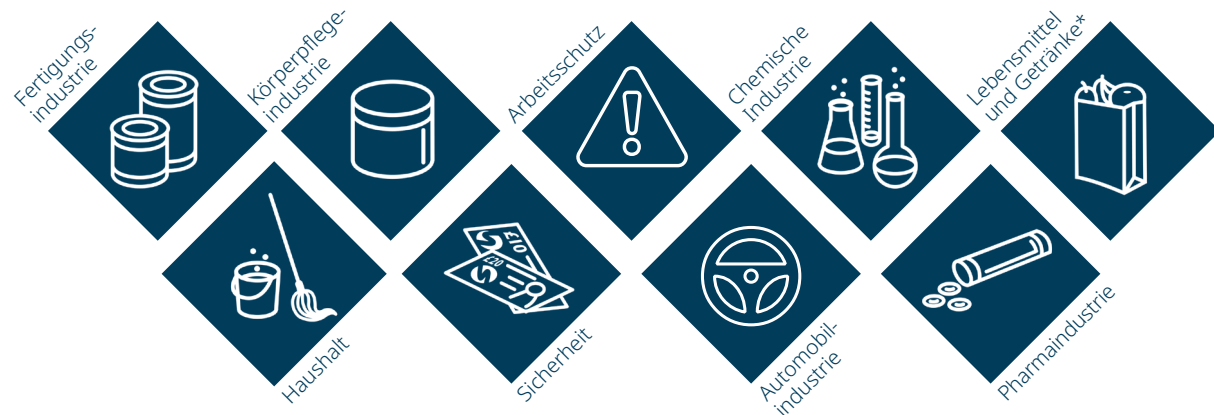
Das UV93-Tintensortiment erweitert Ihren Markt

Die außergewöhnliche Auflösung und die Konsistenz des BITSTAR™-Druckkopfes werden durch die Leistungsfähigkeit unseres UV-Tintensortiments ergänzt. Die **N730i** mit unserem **UV93-Tintensatz**, der für optimale Druckergebnisse bei einer Auflösung von 1200 dpi entwickelt wurde, erschließt neue Märkte dank eines breiten Farbspektrums einschließlich Weiß mit einer Deckkraft von 76 % bei 70 m/min, hoher UV-Beständigkeit sowie starker Haftung und Abriebfestigkeit. Die **UV93-Tinte** kann auch Schrumpffolienanwendungen unterstützen.



Einsatzmöglichkeiten

Der **UV93** härtende Tintensatz ist ideal für:



Sieben-Farben-Druck

Die **N730i** lässt sich so konfigurieren, dass bis zu sieben Farben, einschließlich Orange, Violett und Weiß, gedruckt werden können. Die vollständige CMYKOVW-Kombination ermöglicht es, 92 % des Pantone®**-Farbraums zu drucken, ohne dass Sonderfarben gemischt werden müssen.

Siebdruck-Weiß ohne Siebdruck

Das digitale Weiß von Domino druckt mit 76 % Deckkraft für wirkungsvolle Bilder und Grafiken.***



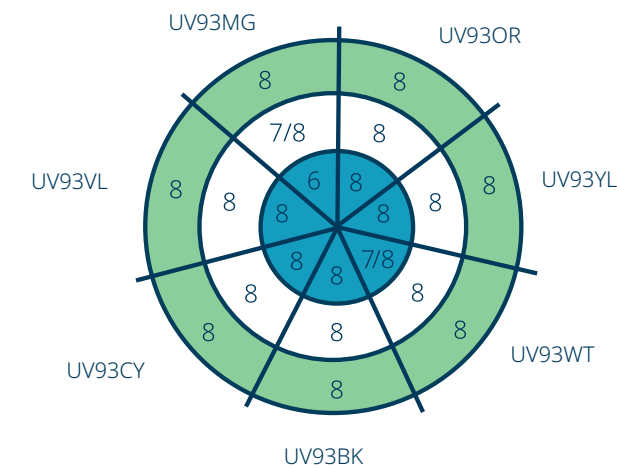
*Vorbehaltlich der Vorschriften des jeweiligen Marktes und des Vorhandenseins einer Migrationsbarriere
Vorbehaltlich der Delta-E- und Materialspezifikation *Materialabhängig

Was steckt in einem Tropfen?

Eine hohe Auflösung scheint alles zu sein, was eine gute Bildqualität ausmacht; doch tatsächlich gibt es noch viel mehr Variablen, die den fertigen Druck beeinflussen können.

Domino entwickelt seine eigenen Tinten, um die Farbpalette, Haltbarkeit und Beständigkeit zu bieten, die für die anspruchsvollsten Anwendungen unerlässlich sind. Die Entwicklung des Druckkopfes und der entsprechenden Tinten, die eine Farbbrillanz und Tintentropfen von nur 2,1 Pikoliter erzielen, gleicht Zauberei, da die Tinte wie aus dem Nichts erscheint.

PP Top White
PE 85 TC
MC Primecoat



Farbe, die bleibt

- ✓ Mit Hilfe der Blauen Wollskala kann die relative Lichtbeständigkeit verschiedener Pigmente gemessen werden. Der maximale Wert ist 8.
- ✓ Auf vielen Substraten erreicht **UV93** die höchste Punktzahl.
- ✓ **UV93-Tinten** behalten ihre volle Haftung auf wärmeempfindlichen Schrumpfetiketten bei, selbst bei einer Reduzierung um 70 %.***

Gedrucktes zum Leben erwecken

Einzigartige, strukturierte Domino-Etiketteneffekte können auf Standardpapier sowie PP- und PE-Materialien erzeugt werden. Gewährleisten Sie erstklassiges Produkt-Branding mit größerer Attraktivität im Verkaufsregal.



Die richtige Wahl – mit Domino

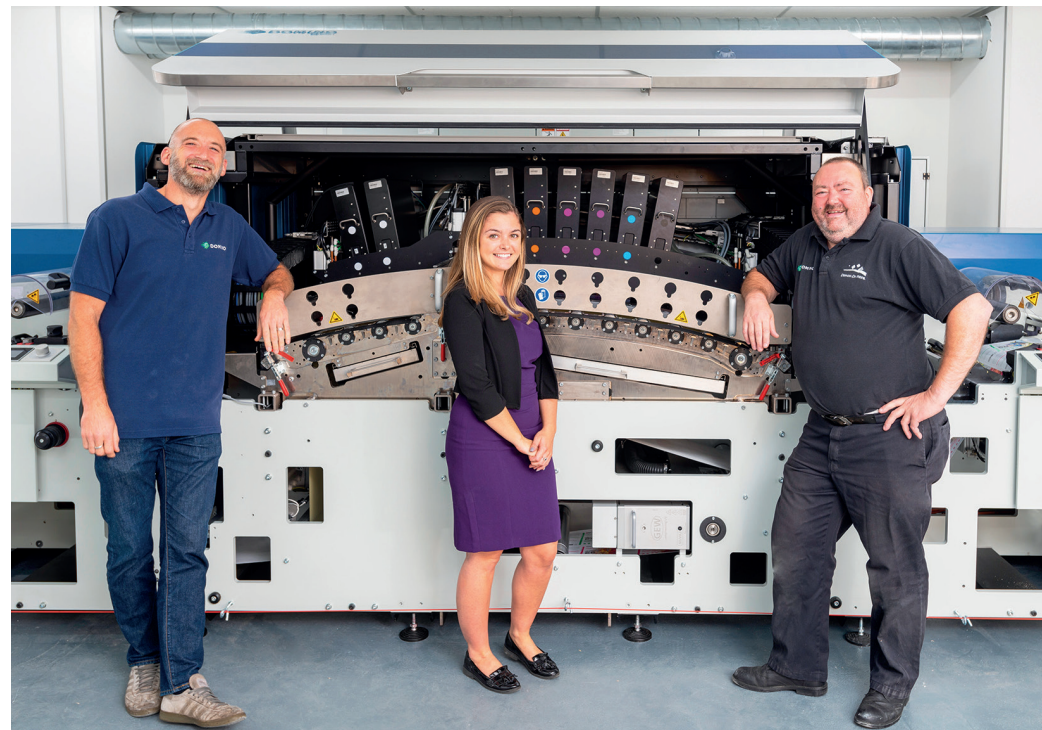
„Wenn Sie einen Partner für die Digitalisierung suchen, müssen Sie noch viel mehr berücksichtigen als nur die Technologie. Wir bei Domino Digital Printing Solutions verkaufen nicht einfach nur Produkte. Darf ich vorstellen? Der Domino-Unterschied ...“

David Ellen
Divisional Director
Domino Digital
Printing Solutions



Der Domino-Unterschied

Wir möchten digitale Drucklösungen verkaufen, die unseren Kunden einen Mehrwert verschaffen und ihnen dabei helfen, ihre Tätigkeit auszuweiten und sich von der Konkurrenz abzuheben. Domino ist auf einer starken Grundlage aufgebaut und es ist die Kombination von vier Säulen oder auch Eckpfeilern, die den Domino-Unterschied ausmachen: zuverlässige Marke, weltweiter Service, Vertriebsunterstützung und bewährte Technologie.



„Digital Solutions“-Programm

Das Programm „Domino Digital Solutions“ bietet Ihnen branchenführende Schulungs- und Beratungsdienste, dank derer Sie leichter erkennen, wie Sie neue Wachstumspotenziale bei gleichzeitiger Maximierung der Effizienz und des Outputs Ihrer digitalen **N730i** Druckmaschine erschließen können.

Wir helfen Ihnen Chancen zu maximieren und mehr zu erreichen

Bei uns können Sie sicher sein, dass wir Ihnen auf Ihrem Weg stets mit Rat und Tat zur Seite stehen. Mit unserem „Digital Solutions“-Programm beraten wir Sie ganz individuell und verschaffen Ihrem Unternehmen so einen entscheidenden Wertzuwachs.

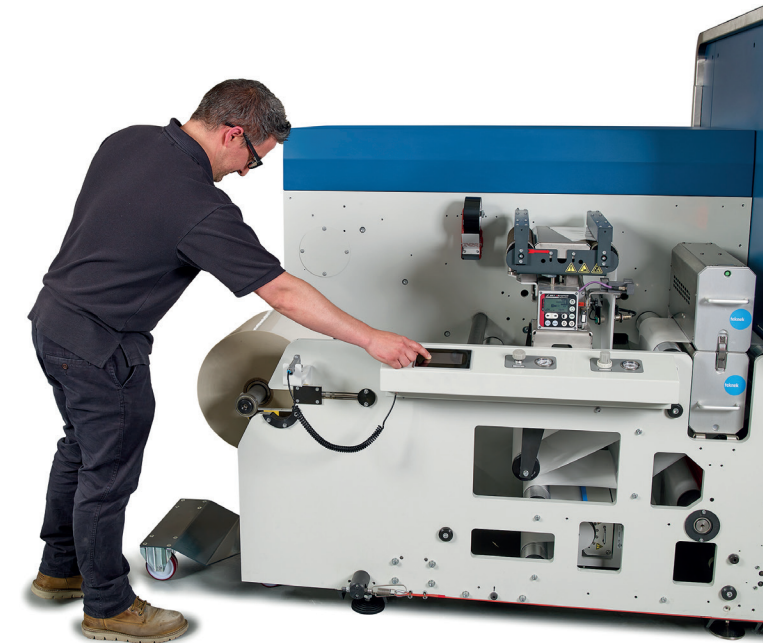
„Dank der Schulung im Rahmen des ‚Domino Digital Solutions‘-Programms, konnten wir die zunehmenden Anforderungen unserer Kunden an den Druck von Etiketten und Sleeves mit variablen Daten erfüllen. Ich bin sehr zufrieden mit der erzielten Leistungssteigerung.“

David Brugalla CEO, Conver Autoadhesivos, Spain

Sie sind in sicheren Händen

Wir haben unsere Support-Pakete auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt. **TotalCare** bietet unseren Kunden ein Paket mit erweiterter Gewährleistung und vorbeugender Wartung zum Festpreis. Es verschafft unseren Kunden Wahlmöglichkeiten und Flexibilität, wenn ihr Unternehmen wächst.

Welchen Support Sie auch benötigen, Sie können sich darauf verlassen, dass Sie bei Domino und unserem **TotalCare**-Programm in den besten Händen sind.



„Unsere Mission ist es, unseren Kunden Zeit zu sparen, indem wir Lösungen finden, die effizient, innovativ und nachhaltig sind. Domino hilft uns dabei dieses Ziel zu erreichen. Domino unterstützt uns seit 12 Jahren und wird dies auch in Zukunft tun.“

Kevin Hayes President, Outlook Group, USA

Wir unterstützen Sie genau dort, wo Sie uns brauchen,... vor Ort

Weltweiter Service und Support

Die Außendienstteams von Domino stehen immer bereit, um Ihnen dabei zu helfen, die Leistungsfähigkeit Ihres Unternehmens aufrechtzuerhalten.

Dank der Erkenntnisse, die wir aus der Arbeit an von uns entwickelten und hergestellten Produkten gewonnen haben, und unserer langjährigen Erfahrungen bei der Unterstützung eines breitgefächerten Kundenstamms, wird der Service unseres Kundendienstes weltweit hoch bewertet und sehr geschätzt.

Das vertieft den Support, den wir Ihnen bieten, erhöht die Reaktionsgeschwindigkeit und sorgt für eine noch stärkere Beziehung zu unseren Kunden.

Mehr als 1.000 Partnerschaften

Die **N730i** verwendet unsere neue Technologie der Generation 7. Sie ist das Ergebnis von mehr als 40 Jahren Inkjet-Innovation, dem Verständnis und Fachwissen von mehr als 3.000 Mitarbeitenden und der Erfahrung von über 1.000 Installationen mit unserer Inkjet-Technologie der Generation 6.

Entwickelt und hergestellt innerhalb der Domino- und Brother-Gruppe: Hardware-Design und -Fertigung, Software-Benutzeroberfläche und Tinten. Installation, Wartung und Support sind gleichermaßen wichtige Aspekte, die mit Druckmaschinen verbunden sind.



Über Domino



Eine zuverlässige Marke

Domino wurde 1978 im britischen Cambridge gegründet, um Inkjet-Drucktechnologien zu entwickeln. Unsere Wurzeln liegen in der Wissenschaft des Inkjet-Drucks, und unsere Mitarbeitenden haben zahlreiche Beiträge zur Physik und Chemie der Branche geleistet und für einen Großteil ihrer Arbeit Patente angemeldet. Als äußerst erfolgreiches kommerzielles Unternehmen, hat Domino eine beneidenswerte Bilanz in puncto Erfolgen und internationalen Verkäufen erlangt, und sich einen hervorragenden Ruf für Qualität und Kundenbetreuung aufgebaut.

Mit einem globalen Netzwerk von 25 Tochtergesellschaften und mehr als 200 Vertriebspartnern ist die Domino-Gruppe in über 120 Ländern der Welt tätig. Das Unternehmen beschäftigt weltweit über 3000 Mitarbeitende und verfügt über Produktionsstandorte in Großbritannien, China, Deutschland, Indien, der Schweiz, Schweden und den USA.

Am 11. Juni 2015 wurde die Domino-Gruppe von Brother übernommen. Brother ist ein eingetragenes Warenzeichen von Brother Industries Ltd.



Umweltverträglichkeit

Dominos Bekenntnis zu Investitionen in umweltfreundlichere Verfahren hat zur Folge, dass wir häufig die anspruchsvollen Anforderungen und Vorschriften von Regierung, Industrie und Gesellschaft übertreffen. Wir haben uns dazu verpflichtet, den Verbrauch von natürlichen Rohstoffen und Energie sowie die Erzeugung von Abfall zu minimieren. Zusätzlich sind unsere Inkjet-Drucker RoHS- und WEEE-konform und somit wiederverwertbar.

N730i

Die **N730i** benötigt keine Druckplatten, keine Druckplattenherstellung oder Materialien für die Druckplattenreinigung. Da weniger Aushärtungslampen als beim Flexodruck notwendig sind, verbraucht sie zudem weniger Energie, was geringere Kosten verursacht. In der Produktion entsteht sehr wenig Materialabfall – dieser kann weniger als 2 m pro Auftrag/Substratwechsel* betragen. Der On-Demand-Druck ermöglicht weniger Überproduktionen und einen geringeren Lagerbedarf.

Die **N730i**, ausgestattet mit UV-härtenden Tinten, repräsentiert einen effizienten Umgang mit unseren natürlichen Ressourcen. UV-härtende Tinten sind zwar Chemikalien und müssen sachgerecht eingesetzt werden, bieten im Vergleich zu Lösemittelhaltigen Alternativen aber erhebliche Vorteile für die Umwelt. Lösemittelhaltige Tinten enthalten bis zu 95 % flüchtige Lösungsmittel, die in die Umwelt verdunsten, und erfordern eine regelmäßige Reinigung des Druckkopfes. Die UV-härtenden Tinten der **N730i** enthalten durchschnittlich 3,3 % flüchtige Lösungsmittel.

*basierend auf theoretischen Berechnungen

Technische Daten

N730i

Technologie

- Piezo Drop-on-Demand-Tintenstrahl und Brother BITSTAR™-Druckköpfe

Druckgeschwindigkeit

- Bis zu 70 m/min bei optimaler Druckqualität

Bildauflösung

- 1200 dpi (nativ), einschließlich 3 Tropfengrößen

Bildformate

- 340 mm maximale Druckbreite

Bahnbreite

- 170 mm* bis 340 mm

Materialien

- Selbstklebendes Etikettenmaterial aus Polyethylen, Polypropylen und Papier
- Ausgewählte, nicht unterstützte Materialien

Tinten

- UV93 ist in den UV-härtbaren Farben Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Orange, Violett und Weiß erhältlich

Abwickler/Materialvorbereitung/ Aufwickler

- 1000 mm Durchmesser
- Maximales Rollengewicht: 350 kg
- Servogesteuerte Spannungsregelung
- Corona-Einheit
- Doppelseitiger Bahnreiniger
- Bahnführungseinheit

Workflow

- Sunrise DFE
- Domino ScreenPro, ScreenPro HS, ScreenPro UHS
- JDF/JMF-Unterstützung

Zentrales Druckmodul

- Antistatische Kontrolle
- Bis zu 7 Farben im Druckbereich
- UV-LED-Pinning
- UV-Härtungsmodul
- Gekühlte Walze

Optionen

- Schnittstelle für Inline-Finishing
- In-line Überwachungs- und Inspektions-kamerasystem
- Flexodruckstationen - Priming/Lackierung

Abmessungen

- 6,208 m (L) x 2,066 m (H) (2,218 m freier Abstand erforderlich) x 4,127 m (B)

Gewicht

- Abwickler: 788 kg
- Druckmodul: 2300 kg
- Aufwickler: 679 kg
- Elektronikgehäuse: 750 kg
- Tintenkammer(n): je 100 kg
- Spülgehäuse: je 75 kg

Versorgung

- Dreiphasig – 1x 380-420-V-Anschluss
- Druckluft – ein Anschluss mit 6-8 bar, (90-115 psi), sauber und trocken

Umgebung

- Optimaler Temperaturbereich 20-22°C
- Maximaler Temperaturbereich 20-25°C
- Tintenlagerung 20-25°C
- Optimaler Feuchtigkeitsbereich 40-60 %
- Vorzugsweise staubkontrollierte Umgebung

Eingetragener Firmensitz:

Domino Deutschland GmbH
Lorenz-Schott-Straße 3
D-55252 Mainz-Kastel
Germany
Telefon: +49 (0) 6134 250 405



www.domino-deutschland.de

